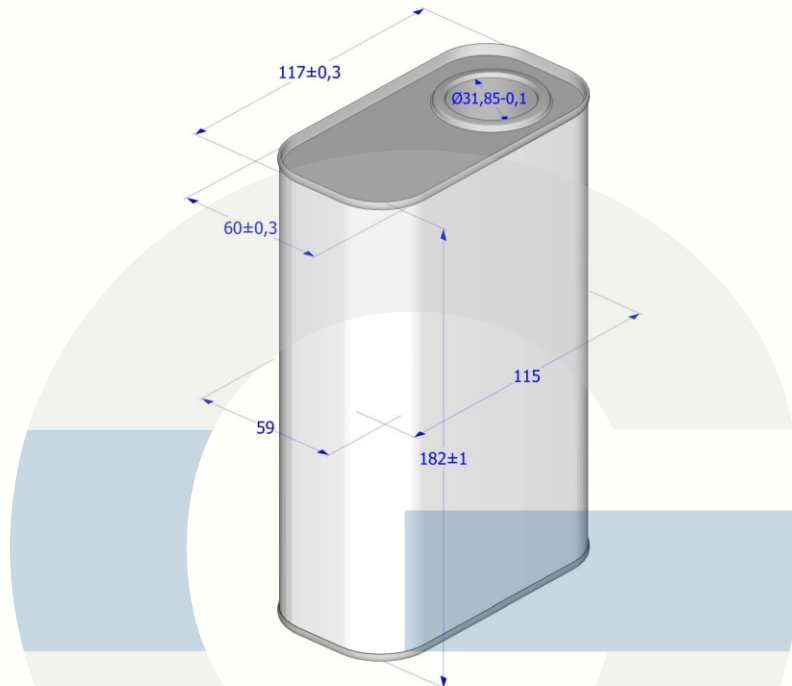


CARATTERISTICHE

DIAM.NOM.	59x115	ALTEZZA	182	PRESS. PROVA	0,2 bar	DESIGN. FALCO	TAN1151823201
------------------	--------	----------------	-----	---------------------	---------	----------------------	---------------

DATI

N° CLIENTE	-	COD.ART.CLI.	-	DATA	09/12/15
CLIENTE	-				

DISEGNO

MISURE TECNICHE E ACCESSORI

FORATURA	Foro DIN 32 d.31,85 0/-0,1	POSIZIONE FORATURA	A disegno
MANIGLIA	-	POSIZIONE MANIGLIA	-
SALDATURA	Elettrica Longitudinale	POSIZIONE SALDATURA	Lato opposto al foro o lato foro su richiesta
NERVATURE	-	POSIZIONE NERVI	-

ASSEMBLAGGIO

COPERCHIO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,28 - 0,31 . Stampaggio a freddo con iniezione di una dispersione di gomma sintetica e foro DIN 32. Litografia interna: possibilità di verniciature per prodotti solvente o ad acqua a richiesta. Litografia esterna : a richiesta stampe multicolori.. Assemblato al corpo con doppia aggraffatura.
CORPO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore da 0,18 - 0,20 mm. Saldatura elettrica longitudinale. Litografia interna: possibilità di verniciature per prodotti solvente o ad acqua a richiesta. Litografia esterna: a richiesta stampe multicolori. Possibile copertura sulla saldatura interna. ITD su richiesta.
FONDO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,22 - 0,24 mm. Stampaggio a freddo con iniezione di una dispersione di gomma sintetica. Litografia interna: possibilità di verniciature per prodotti solvente o ad acqua a richiesta. Litografia esterna : a richiesta stampe multicolori. Assemblato al corpo con doppia aggraffatura.

PALLETIZZAZIONE:

Pallet MM.1120x1420, con base 12x18 N. 6 piani, Totale 1296 pz. H.1250 mm.+ film estensibile.
Tenuta minima:polvere.

CARATTERISTICHE E TEST:

Capacità teorica 1,1 Lt.- Capacità commerciale 1 Lt.

Controllo dell'ermeticità in linea di tutti i contenitori con tester a 0,2 bar e,a campione, controllo tecnico dell'aggraffatura.

A campione test di ermeticità in acqua e prove di strappo del cordone di saldatura per verificarne la resistenza.

OMOLOGAZIONE: